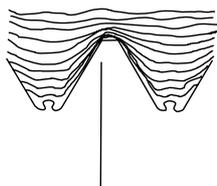
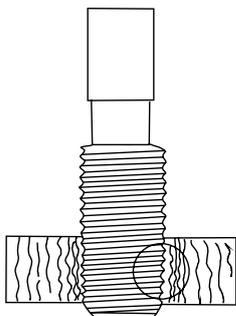
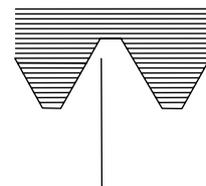




Les tarauds à refouler permettent de réaliser des taraudages sans enlèvement de copeaux. Le filet est réalisé par déformation de la matière donc le fibrage reste inchangé.



Fibrage au  
refoulement du filet



Fibrage au  
taraudage du filet

**Avantages:**

- ✓ Durée d'utilisation plus importante que celle des tarauds standards
- ✓ Vitesse de rotation plus élevée
- ✓ Exactitude constante des cotes et du profil
- ✓ Stabilité plus élevée du filet refoulé
- ✓ Haute résistance à la rupture
- ✓ Pas d'enlèvement de copeaux, donc pas de problème de copeaux

**Application:**

- Aciers non alliés et faiblement alliés
- Aciers de construction
- Aciers réfractaires
- Aciers inoxydables
- Métaux non ferreux à copeaux longs (aluminium, bronze, cuivre, laiton)
- Alliages de zinc
- Pour trous débouchants et trous borgnes

Matériaux	brillant pour métaux non ferreux facilement déformables	VAP pour aciers jusqu'à environ 700 N/mm <sup>2</sup>	TIN pour aciers jusqu'à environ 900 N/mm <sup>2</sup> et pour augmenter la longévité et la vitesse de coupe
Aciers non alliés et faiblement alliés			x
Aciers réfractaires			x
Acier inoxydable		x	x
Acier de construction		x	x
Laiton à copeaux continus	x		
Bronze à copeaux continus	x		
Cuivre	x		
Aluminium à copeaux continus	x		
Alliages de zinc	x		

**Diamètre d'avant-trou recommandé**

M 1	M 1,1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	M 1,7	M 1,8	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
0,90	1,00	1,10	1,25	1,45	1,55	1,65	1,80	2,30	2,80	3,70	4,65	5,55	7,45	9,30	11,20	13,00	15,10